

DX - 日本流のアプローチ (日本の製造業における事例つき)

AIPA × PASONA

AIPA : 一般社団法人AI・IoT普及推進協会

日程
2026年
2月10日 (火)時間
11:00 ~ 13:00
(インド時間)実施方法
オンライン
(MicroSoft Teams)言語
日本語 x 英語
日本人講師 (英語通訳付き) によって開催参加費用
無料

ウェビナー概要

この研修では、在インド日系製造業における主要な課題を「マネジメント側」、「製造ラインのスタッフ側」、それぞれの視点から明確にしていきます。また、DXを用いることによって、その課題がどのように解決されるかを事例を通して説明していきます。講師には、経済産業省の情報処理機関から認定を受けていいる「一般社団法人AI・IoT普及推進協会 (AIPA)」の代表理事 兼 事務局長をお迎えいたします。

講師情報



阿部 満 (あべみつる)

一般社団法人AI・IoT普及推進協会代表理事兼事務局長

保有資格

- ITコーディネータ兼ITCインストラクター
- AI・IoTマスター・コンサルタント兼AIPAインストラクター
- ロボティクス・オートメーション・プロデューサー兼RAPAインストラクター
- 経営士

主な経歴

- 富士ゼロックスIT関連企業にてマーケティング関連に従事。
- 京セラ関連IT企業にて事業開発部長、経営企画部長、コンサルティング部長に従事。
- ITコーディネータ協会を経て独立。中小企業向けコンサルティング活動を行うほか、研修講師としても高い評価を得ている。経済産業省IT経営力大賞認定及び優秀賞企業など多数支援。



おすすめのウェビナー対象者

- ✓ 下記のような課題を抱えるマネジメント
 - ・定めた規則やプロセス通りに業務が進んでいない
 - ・業務効率化が進まない、業務が滞ることが多いなど
- ✓ 下記のような課題を抱える製造ラインのスタッフ
 - ・マネジメントとオペレーターの板挟みで対応が難しい
 - ・自身およびオペレーターのモチベーション管理が難しい

ウェビナープログラム

在インド日系製造業における主な課題

□ マネジメント層が抱える課題の分析と紹介

- ・決められた規則 (安全・作業プロセス) が守られていない
- ・適切な人員配置がされていない
- ・業務の属人化によるブラックボックス化
- ・製造ライン間の連携不足
- ・コスト削減と品質向上の両立が求められる

□ 製造ラインのスタッフが抱える課題

- ・製造ラインにおけるオペレーターのスキルギャップ
- ・高い要求、および生産計画への柔軟な対応を求められる
- ・キャリアの不安によるモチベーション管理問題など

DXによって解決できること

□ 日本の製造業における事例を通してDXによって解決される課題について解説

お申込みはオンラインで！



左のQRコードもしくは下記URLより
お申込みフォームへアクセスください！

<https://forms.gle/b4sHRCXWUjJLTLoj9>

※Google Formにアクセス出来ない場合は大変
お手数ですが下記問い合わせ先までご連絡ください

お問合せ先

パソナインディア研修事業部 営業担当 北原 ☎ +91 84485-96137 ✉ noburu.kitahara@pasona.in

Pasona India Pvt. Ltd. Address: F127-128, Rectangle-1, D-4, Saket, New Delhi - 110017 Tel: +91 11 46525252 Web: <https://pasona.in/ja/>

DX- The Japanese Way

(with real life use cases from Japanese manufacturers)

AIPA × PASONA

AIPA : AI · IoT Promotion Association

DATE :
10th FEB 2026
(TUE)

TIME :
11:00 ~ 13:00
(IST)

MODE OF TRAINING
ONLINE
@MicroSoft Teams

LANGUAGE :
JAPANESE x ENGLISH
(JAPANESE TRAINER with INDIAN INTERPRETER)

ENTRY FEE :
FREE

Webinar Overview

This training program will clarify the key challenges faced by Japanese manufacturing companies operating in India from both perspectives: management and shop-floor staff.

It will also explain, through real-world case studies, how these challenges can be addressed by utilizing digital transformation (DX).

The program will be led by the Representative Director and Secretary General of the **AI & IoT Promotion Association (AIPA)**, a general incorporated association certified by an information processing organization under Japan's Ministry of Economy.

About the Instructor



Mitsuru Abe

Representative Director and General Secretary, AIPA

Qualifications

- IT Coordinator and ITC Instructor
- AI & IoT Master Consultant and AIPA Instructor
- Robotics & Automation Producer and RAPA Instructor
- Certified Management Consultant

Professional Background

- Worked in marketing with an IT affiliation of Fuji Xerox.
- Served as Business Development Division General Management, Management Planning Division General Manager, and Consulting Division General Manager with IT affiliate of Kyocera.
- Established his current company after being affiliated with the IT Coordinators Association. In addition to consulting activities for SMEs, is regarded highly as a trainer. Supported numerous companies recognized by METI's (Ministry of Economic Trade and Industry of Japan) IT Management Excellence Awards.

Who should attend

Management facing the following challenges: Real time Data, Skill matrix, Downtime, Data management. Machine or tool Life management.

- Work is not being carried out in accordance with established rules and processes. HORENSO NOT FOLLOWED (Communication Flow)

Manufacturing line staff facing the following challenges:

- Difficulty in responding due to being caught between management and operators

Webinar Program

Key Challenges Faced by Japanese Companies in India

□ Analysis and Overview of Challenges Faced by Management

- Established rules and regulations (safety and work processes) are not being properly followed.
- Appropriate workforce allocation is not in place.
- Work has become person-dependent, resulting in black-boxed operations.
- Insufficient coordination and collaboration between manufacturing lines.
- The need to achieve both cost reduction and quality improvement simultaneously.

□ Challenges Faced by Manufacturing Line Staff

- Skill gaps among operators on the manufacturing line.
- The need to respond flexibly to high demands and changing production plans.
- Motivation management issues caused by career-related concerns and uncertainty.

What Can Be Solved Through DX

□ An explanation of the challenges that can be addressed through digital transformation (DX), illustrated with case studies from Japanese manufacturing companies.

APPLY NOW



Scan the QR Code or access the form through the link below:

<https://forms.gle/b4sHRCXWUjJLTLoj9>

*If you are not able to access Google Form, please email us.

お問合せ先

Pasona India Global Training Div. Pragati Oberoi
Pasona India Global Training Div. Noburu Kitahara

✉ +91 98110-22271 ✉ pragati.oberoi@pasona.in
✉ +91 84485-96137 ✉ noburu.kitahara@pasona.in